

Intelligente, sichere und effiziente Anlagen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie



Vom Brandschutz bis zur industriellen Kältetechnik: Johnson Controls bietet das weiteste Spektrum an hochmodernen Lösungen für intelligente, sichere und zuverlässige Anlagen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Die Komponenten können wahlweise vernetzt oder mit externen Systemen überwacht und verwaltet werden.

Managementsysteme/Integrierte Lösungen

Einheitliche, intelligente Überwachungslösungen für verbessertes Management technischer Funktionen.



- 1. Zentrales Steuerungs-/Alarm- & Ereignismanagement
- 2. Managed Services/Callcenter rund um die Uhr
- 3. Fernsteuerung des Maschinenraums, HVAC-Regelung
- 4. Gebäude-, Sicherheits- & Energiemanagement
- 5. Vollautomatisches Logistikmanagement
- 6. IR-Steuersysteme, Betriebs- & Effizienzmanagementsystem

Industrielle Kälteanlagen

Gebäudeklimatisierung für zuverlässige, effiziente Fertigungsprozesse.



- 7. Kühlsysteme mit Kühlaggregaten
- 8. Kühlsysteme mit Druckluftanlagen



- 9. Leckerkennung

Sicherheit

Systeme zum Schutz der gesamten Lieferkette vor Verfälschung, Manipulation, Vergiftung und Diebstahl.



- 10. Perimeterschutz
- 11. Videoüberwachung von Produktionsanlagen
- 12. Zutritts- & Besuchermanagementsystem



- 13. Proaktive Videoverwaltung
- 14. Videoanalyse
- 15. Einbruchmeldung
- 16. Zutrittskontrolle mittels Lesegeräten/Code-Zugangskarten/Biometrie

Energieeffizienz

Gebäudeklimatisierung für zuverlässige, effiziente Fertigungsprozesse.



- 17. Energiespeicherung



- 18. Wärmerückgewinnung & -erzeugung/Lüftungsanlagen



- 19. Wärmerückgewinnung & -erzeugung/ Industrielle Wärmepumpen



- 20. Intelligente Regeltechnik für Kühlsysteme

HVAC

Mehr Komfort für die Nutzer, höhere Effizienz und Nachhaltigkeit für die Anlagen.



- 21. HVAC-Regelgeräte & -Steuerungen



- 22. Klimaanlagen, Wärmepumpen & variabler Kältemittelstrom



- 23. Außenklimaanlage (Dach)



- 24. Leckerkennung



- 25. N₂-Herstellung für CA-Kühlager & Obstlagerung



- 26. Sensoren für ULO-Bereich/N₂



- 27. Maschinenraumsensoren (Luft-, Temperatur-, Feuchtigkeitsmessung)



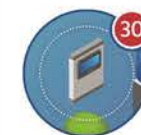
- 28. HVAC System



- 29. Präzisionsklimaanlagen

Brandschutz

Schutz von Menschen und Anlagen vor Brand und industriellen Gefahren.



- 30. Brandmeldesysteme



- 31. Inertgas-Brandlöschsysteme & Ansaugrauchmelder



- 32. Gasüberwachung für Silos



- 33. Sprinkler/Wassernebel-Löschsysteme



- 34. Brand- & Gasmelder für Produktionsanlagen



- 35. Brand- & Gasmelder für Produktionsanlagen



- 36. Gaslöschanlage für Dieselmotoren

