

Für intelligente, sichere und zuverlässige Anlagen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie



Johnson
Controls





Im hart umkämpften Markt der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sind niedrige Lebenszykluskosten, garantierte Betriebszeiten, langfristige Nachhaltigkeit und minimale Umweltbelastungen für uns nicht länger Alleinstellungsmerkmale.

Unsere Teams verfügen über mehr als 100 Jahre Erfahrung mit Anlagen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie und damit über ein einzigartiges und ganzheitliches Wissen um die spezifischen Anforderungen und Erwartungen in diesem Segment. Wir wissen insbesondere, wie sich Maßnahmen zur Reduzierung von Energieverbrauch und -verlusten unmittelbar auf Ihre

Die Herausforderung Lebensmittelsicherheit: Schützen Sie, was wirklich zählt – Ihre Kunden!

Laut der Europäischen Behörde für Lebensmittelsicherheit wurden 2014 in der EU über **340.000 lebensmittelbedingte Krankheitsfälle** gemeldet. **10% dieser Fälle mussten im Krankenhaus behandelt werden**, über **300 endeten tödlich**. Die Todesfälle waren überwiegend auf Listeriose und Salmonellose zurückzuführen.

Johnson Controls bietet eine umfassende Auswahl moderner, integrierter Lösungen zur Vermeidung und/oder Minimierung von Risiken und zum Schutz Ihrer Kunden und des Rufs Ihrer Marke.

Produktionskosten auswirken und warum diese Werte in die Kosten je Kilogramm des Endprodukts einfließen. Kostenreduzierungen und eine höhere Anlageneffizienz verhelfen Ihnen zu reibungslosen Betriebsabläufen und einem höheren Nettoergebnis. In Wachstumsmärkten mit steigenden Bedürfnissen und Anforderungen liefern wir Ihnen auf die spezifischen Bedürfnisse Ihres Unternehmens abgestimmte High-End-Lösungen und -Dienstleistungen für intelligente, leistungsfähige Anlagen.

Spezifische Anforderungen und Erwartungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

- ▶ Unterbrechungsfreie Produktion rund um die Uhr in geschützter Umgebung
- ▶ Schnelle Verarbeitung verderblicher Ware, die in kürzester Zeit auf den Markt gebracht werden muss
- ▶ Einhaltung von Vorschriften zur Lebensmittelsicherheit, um die Haltbarkeit zu verlängern und die Kontaminierung und Vergiftung von für den Verzehr bestimmten Waren, zu verhindern
- ▶ Minimierung des Risikos von Diebstählen durch Mitarbeiter und (organisierte) externe Personen
- ▶ Sichere und fluide interne und externe Logistik
- ▶ Minimierung des Energieverbrauchs zur Reduzierung der Kosten und Steigerung der Rentabilität
- ▶ Reduzierung der Umweltbelastung

Mehr als 100 Jahre im Dienst der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Die Zukunft wird heute geschaffen und wir sorgen dafür, dass unsere Zukunft produktiver, sicherer und nachhaltiger sein wird. Wir konzipieren intelligente Gebäude und Fabriken, effiziente Energielösungen, integrierte Infrastrukturen und Transportsysteme der nächsten Generation, die nahtlos zusammenwirken und so intelligente Städte und Industriestandorte Wirklichkeit werden lassen. Unser Versprechen dreht sich um Innovationen, die das Leben der Menschen – und die Welt – verbessern.

Johnson Controls ist in mehreren Branchen ein weltweiter Markt- und Technologieführer mit den verschiedensten Kunden in über 150 Ländern. Unsere Verpflichtung zur Nachhaltigkeit reicht bis zu unseren Wurzeln in die 1880er Jahre zurück, zur Zeit der Erfindung des ersten elektronischen Raumthermostats und der ersten Sprinkleranlage.

Risikominimierung: Durch verwertbare Informationen zum Schutz Ihrer Anlagen

Die integrierte und globale Lieferkette der Lebensmittel- und Getränkeindustrie wird täglich komplexer. Für die Hersteller ist der Schutz ihrer Kunden und Marke vor potenziellen Bedrohungen in ihrer Lebensmittelversorgungskette eine tägliche Herausforderung, aber auch eine wichtige Verpflichtung. Nur mit proaktiven Sicherheitsstrategien lässt sich das Risiko einer Produktverfälschung – ob vorsätzlich oder unbeabsichtigt – minimieren. Verfälschung und Kontamination sind jederzeit aus vielen Gründen möglich: Eine Richtlinie wird nicht eingehalten, Geräte sind fehlerhaft, die Kühlkette wird beim Transport unterbrochen oder ein verärgerter Mitarbeiter handelt in böswilliger Absicht.

Gestützt auf 130 Jahre einschlägige Erfahrung des Branchenführers Tyco, bietet Johnson Controls vielfältige moderne, integrierte Brandschutz- und Sicherheitslösungen, die verwertbare Informationen zum Abschätzen potenzieller Risiken liefern und es den Unternehmen ermöglichen, ihre Ware und den Ruf ihrer Marke zu schützen.

Einzigartiges Effizienz- und Sicherheitsportfolio für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Johnson Controls arbeitet seit über 100 Jahren mit den Branchenführern der Lebensmittel- und Getränkeindustrie zusammen und hat ein einzigartiges Portfolio von Lösungen und Dienstleistungen für effiziente, zuverlässige Prozesse und den Schutz von Mitarbeitern, Sachwerten und Produktion entwickelt.

Mit unseren Forschungs- und Entwicklungsteams und Produktionsstätten in Europa sind wir führend in Entwicklung, Fertigung, Auslegung und Installation von Gebäudeautomation, industrieller Kältetechnik, HVAC-, Brandschutz- und Sicherheitssystemen. Zu unseren Systemen und Steuerungen für Heizung, Lüftung und



Klimatisierung (HVAC), Gebäudemanagementsystemen und industriellen Kühllösungen gehören einige der weltweit bekanntesten Marken in diesem hochspezialisierten Segment, wie Metasys®, PENN®, Sabroe®, YORK®, Hitachi, Frick®, Gram® und Stal®. Unser vielfältiges Angebot an Kältemittelverdichtern und Kühlern mit intelligenten Steuerungen und Überwachungssystemen reicht von sofort einsatzbereiten Standardmodulen und -aggregaten bis hin zu individuellen Komplettlösungen. So stellen wir sicher, dass das gewählte System optimal auf Ihre Betriebsumgebung ausgelegt ist. Unser umfassendes Angebot an Systemen und Dienstleistungen richtet sich an die komplexesten Herausforderungen im Komfort und der Effizienz in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Was Sie von Johnson Controls erwarten können:

- ▶ Einzel- und/oder Gesamtlösungen für mehr Effizienz und schnellere Kapitalrendite
- ▶ Brandschutz- und Sicherheitslösungen, die den spezifischen Bedürfnissen Ihrer Branche gerecht werden
- ▶ Schutz für Ihre Vermögenswerte, Mitarbeiter und Kunden
- ▶ Ein engagierter Partner für kontinuierlichen Support, wann und wo immer erforderlich, mit einer zentralen Anlaufstelle

Das sollten Sie über Kühlung wissen!

- 1°C** niedrigere Verdampfungstemperatur führt zu
- 5-8%** weniger Kälteleistung
- 1°C** niedrigere Verdampfungstemperatur führt zu einer
- 3%** niedrigeren Leistungszahl (COP)
- 1°C** höhere Kondensationstemperatur führt zu einem
- 3%** höheren Stromverbrauch

Intelligente, sichere und effiziente Anlagen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Vom Brandschutz bis zur industriellen Kältetechnik: Johnson Controls bietet das weiteste Spektrum an hochmodernen Lösungen für intelligente, sichere und zuverlässige Anlagen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Die Komponenten können wahlweise vernetzt oder mit externen Systemen überwacht und verwaltet werden.

Managementsysteme/Integrierte Lösungen

Einheitliche, intelligente Überwachungslösungen für verbessertes Management technischer Funktionen.



- 1. Zentrales Steuerungs-/Alarm- & Ereignismanagement
- 2. Managed Services/Callcenter rund um die Uhr
- 3. Fernsteuerung des Maschinenraums, HVAC-Regelung
- 4. Gebäude-, Sicherheits- & Energiemanagement
- 5. Vollautomatisches Logistikmanagement
- 6. IR-Steuersysteme, Betriebs- & Effizienzmanagementsystem

Industrielle Kälteanlagen

Gebäudeklimatisierung, Produktions- und Lagerkühlung.



- 7. Kühlsysteme mit Kühlaggregaten
- 8. Kühlsysteme mit Druckluftanlagen



- 9. Havarie- und Leckageerkennung

Sicherheit

Systeme zum Schutz der gesamten Lieferkette vor Verfälschung, Manipulation, Vergiftung und Diebstahl.



- 10. Perimeterschutz
- 11. Videoüberwachung von Produktionsanlagen
- 12. Zutritts- & Besuchermanagementsystem



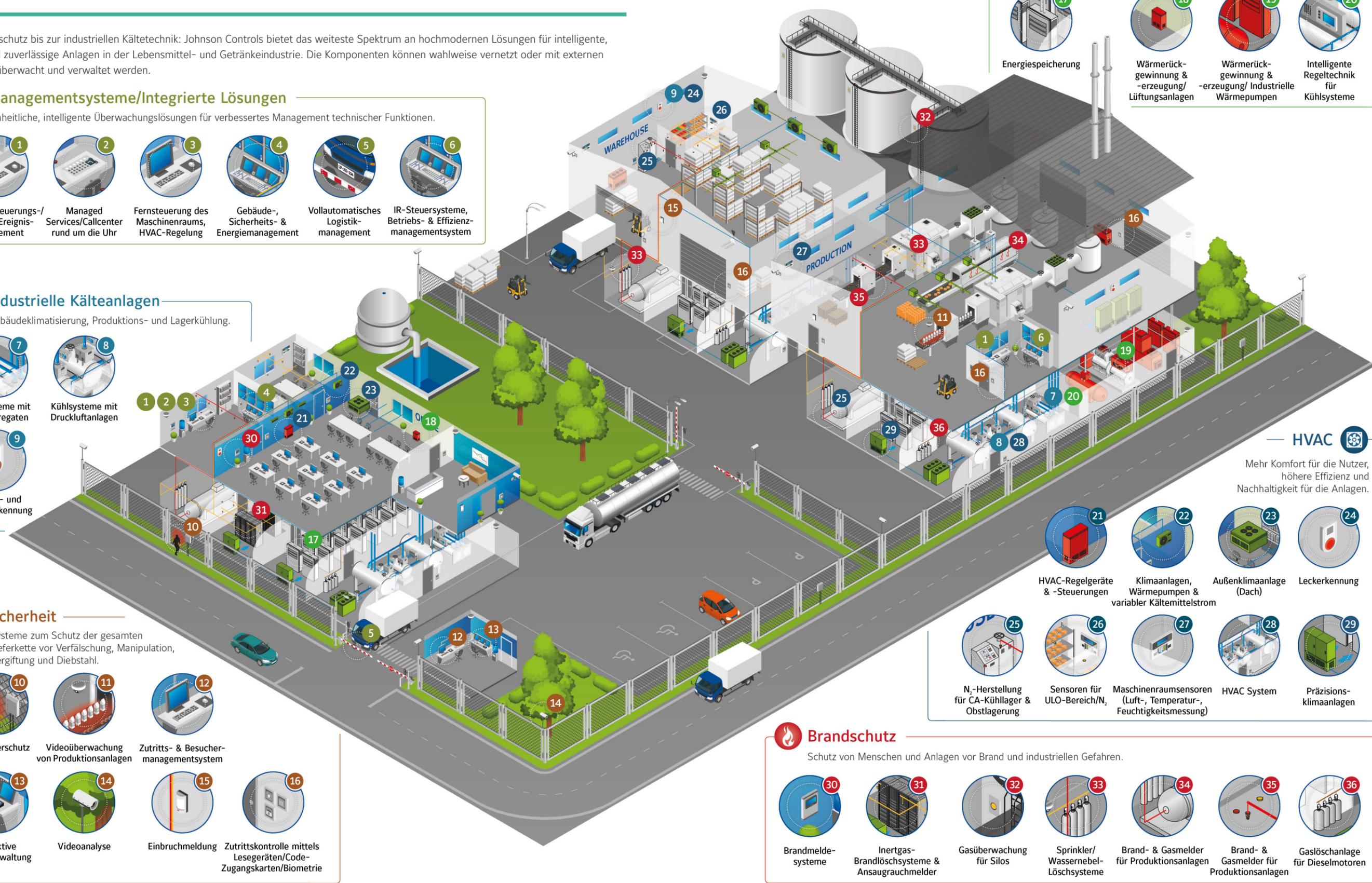
- 13. Proaktive Videoverwaltung
- 14. Videoanalyse
- 15. Einbruchmeldung
- 16. Zutrittskontrolle mittels Lesegeräten/Code-Zugangskarten/Biometrie

Energieeffizienz

Gebäudeklimatisierung für zuverlässige, effiziente Fertigungsprozesse.

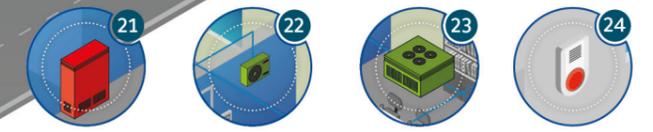


- 17. Energiespeicherung
- 18. Wärmerückgewinnung & -erzeugung/ Lüftungsanlagen
- 19. Wärmerückgewinnung & -erzeugung/ Industrielle Wärmepumpen
- 20. Intelligente Regeltechnik für Kühlsysteme



HVAC

Mehr Komfort für die Nutzer, höhere Effizienz und Nachhaltigkeit für die Anlagen.



- 21. HVAC-Regelgeräte & -Steuerungen
- 22. Klimaanlagen, Wärmepumpen & variabler Kältemittelstrom
- 23. Außenklimaanlage (Dach)
- 24. Leckerkennung



- 25. N₂-Herstellung für CA-Kühllager & Obstlagerung
- 26. Sensoren für ULO-Bereich/N₂
- 27. Maschinenraumsensoren (Luft-, Temperatur-, Feuchtigkeitsmessung)
- 28. HVAC System
- 29. Präzisionsklimaanlagen

Brandschutz

Schutz von Menschen und Anlagen vor Brand und industriellen Gefahren.



- 30. Brandmelde-systeme
- 31. Inertgas-Brandlöschsysteme & Ansaugrauchmelder
- 32. Gasüberwachung für Silos
- 33. Sprinkler/ Wassernebel-Löschsysteme
- 34. Brand- & Gasmelder für Produktionsanlagen
- 35. Brand- & Gasmelder für Produktionsanlagen
- 36. Gaslöschanlage für Dieselmotoren

Unsere Dienstleistungen und unser Versprechen



Wir konzipieren, fertigen und testen effiziente, umweltfreundliche und nachhaltige Lösungen. Die Installation und Inbetriebnahme erfolgt unter Berücksichtigung lokaler Vorschriften und Zertifizierungsanforderungen. Diese ermöglichen ein effektives und optimales Management Ihrer hochspezialisierten industriellen Verfahren.

Wir liefern und installieren verschiedenste Lösungen, von fertigen Komplettsystemen mit integrierter Steuerungstechnik bis hin zu hochintegrierten, maßgeschneiderten Lösungen.

Unsere High-End-Lösungen kommen neben der Lebensmittel- und Getränkeindustrie auch in Krankenhäusern, Labors, gewerblichen Einrichtungen, Rechenzentren, Banken, Einzelhandelsketten und staatlichen Einrichtungen zum Einsatz.

Ungeachtet der Komplexität haben all unsere Systeme folgende Eigenschaften gemeinsam:

- ▶ Hohe Qualität
- ▶ Schnelle Lieferung
- ▶ Hohe Effizienz
- ▶ Lange Lebensdauer
- ▶ Niedrige Gesamtbetriebskosten
- ▶ Schnelle Reaktion bei Serviceanfragen
- ▶ Effektiv integrierte Lösungen



Wir arbeiten gemäß GMP-Standards (Gute Herstellungspraxis) unter Berücksichtigung Ihrer langfristigen Rentabilität. Wir streben bei unseren Produkten den höchstmöglichen Standard unter Beibehaltung der vollständigen Abwärtskompatibilität und Interoperabilität an. Wir arbeiten mit bewährter Technologie und Branchenstandards.

Unser Metasys® Gebäudemanagementsystem basiert auf dem weltweit standardisierten Datenkommunikationsprotokoll BACnet (Building Automation and Control Network). Um den wachsenden IoT-Anforderungen (Internet der Dinge) nachzukommen, haben wir den offenen Standard HTML5 gewählt, um geräteunabhängige Benutzerschnittstellen ohne dedizierte Anwendungen zu gewährleisten. Auf diese Weise wird das Anlagenmanagement nach Kundenwunsch ermöglicht.

All unsere Brandschutz- und Sicherheitslösungen erfüllen im vollen Umfang die nationalen Vorschriften und weisen europäische Produkt- und Dienstleistungszertifizierungen auf. Unsere Produktentwicklungs- und -fertigungsverfahren werden regelmäßig durch unabhängige Prüfinstitute aus der ganzen Welt kontrolliert und geprüft. So können Sie Ihre gesetzlichen Verpflichtungen sicher und zuverlässig erfüllen.

Wir suchen für Sie immer die langfristig richtige Lösung mit niedrigen Gesamtbetriebskosten. Das erklärt auch unsere umfangreiche Kundenbasis. Wer sich einmal für uns entschieden hat, wechselt nur selten zu alternativen Anbietern. Bevor wir Lösungen vorschlagen, führen wir immer eine fundierte Risikobewertung und eine umfassende Analyse der Gesamtbetriebskosten durch.

Lösungen, Projekte und Dienstleistungen

Zusätzlich zur Installation unserer Lösungen haben wir ein umfangreiches Portfolio an Dienstleistungen im Angebot:

- ▶ Geplante Wartung
- ▶ Präventive Diagnoseservices
- ▶ Fernüberwachung und -betrieb
- ▶ Reparaturdienste
- ▶ Schulungsservices
- ▶ Energie- und Effizienzservices
- ▶ Zubehör und Ersatzteile
- ▶ Überwachung und Berichte rund um die Uhr
- ▶ Videoüberwachung, -analyse und -verifizierung
- ▶ Komplettserviceverträge (vorbeugende Wartung und Instandsetzungen + Maschinenrevisionen + Fernsteuerungsoption)

Herausragender Kundenservice steht im Zentrum unserer täglichen Arbeit. Unsere 12.000 Techniker in 500 europäischen Niederlassungen können Sie rund um die Uhr mit proaktiver Überwachung, Fern- und Vor-Ort-Service und -Reparatur sowie Ersatzteilen unterstützen.

Über 30% Energiekosteneinsparungen gegenüber herkömmlichen Systemen

- ▶ Magnetlager in unseren Verdichtern ermöglichen reibungslose Rotationszyklen und reduzieren so Energieverluste.
- ▶ Wärmepumpen sorgen für die Rückgewinnung und die Übertragung eines erheblichen Teils der Energie.
- ▶ Dank bewährter Technologie liegt die erwartete Lebensdauer unserer industrietauglichen Geräte bei bis zu 25 Jahren und mehr (10-15 Jahre mehr als herkömmliche Systeme).
- ▶ Natürliche Kältemittel der nächsten Generation sind derzeit in Entwicklung.



JOHNSON CONTROLS:
Ihr zuverlässiger Partner für intelligente, sichere und zuverlässige Anlagen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Tyco ist jetzt Johnson Controls

Die Stärken zweier herausragender Unternehmen sind nun unter einer Marke vereint und machen Johnson Controls damit zum weltweit führenden Anbieter von integrierten Brandschutz-, Sicherheits-, HVAC-, Gebäudetechnik- und Industriekältelösungen.

Über Johnson Controls Building Technologies & Solutions

Johnson Controls Building Technologies & Solutions ist der Partner für intelligente, sichere und nachhaltige Gebäude- und Anlagentechnik. Unser Portfolio bietet integrierte Lösungen für alle technischen Aspekte des Gebäudebetriebs, von der Sicherheit über die Energieeffizienz und die Brandbekämpfung bis zur Klimatisierung – so sind wir in der Lage, die Erwartungen unserer Kunden zu übertreffen. Über unser exklusives Netzwerk an Niederlassungen und Distributionskanälen unterstützen wir Gebäudeeigentümer, Systembediener, Ingenieure und Auftragnehmer in mehr als 150 Ländern dabei, das Potenzial ihrer Gebäude und Anlagen optimal auszuschöpfen. Unsere Leistungsbandbreite umfasst einige der angesehensten Marken der Branche, darunter Tyco®, YORK®, Metasys®, Sabroe®, ZETTLER® und Sensormatic®.



www.johnsoncontrols.com
oder folgen Sie uns [@johnsoncontrols](https://twitter.com/johnsoncontrols) auf Twitter